

# Lehrplan

überbetriebliche Ausbildung

**Ausbildungsberuf:**      **Landwirt/in**  
                                 **Tierwirt/in**    **Rinderhaltung**  
   **Schweinehaltung**  
   **Schäferei**

**mit Grundlagen des Elektroschweißens**

**Technik Grundlehrgang**  
**Bundesland Sachsen-Anhalt**



**SACHSEN-ANHALT**

---

Landesanstalt für  
Landwirtschaft, Forsten  
und Gartenbau

## Impressum:

Herausgeber: Landesanstalt für Landwirtschaft, Forsten und Gartenbau  
Zentrum für Tierhaltung und Technik  
Lindenstraße 18, 39606 Iden

Tel: 039390/6-0  
Fax: 039390/6201  
[www.llfg.sachsen-anhalt.de](http://www.llfg.sachsen-anhalt.de)

Redaktion: Birgit Gamperle

Stand: Mai 2011

**1. Ausbildungsjahr**  
Lehrgangskennung: LW/TW

**Kurs 201**

**Lehrplanübersicht**

<b>Lehrplaneinheiten</b>	<b>Zeiträume Vollzeitstunden</b>
1. Verkehrssicherheit/Betriebssicherheit/Fahrübungen mit Schlepper und Anhänger	3
2. Verbrennungsmotor/Kraftstoffanlage	7
3. Gelenkwelle	4
4. Elektrische Anlage/Batterie	4
5. Werkzeuge Material Metallbearbeitung	2
6. Elektroschweißen	16
7. Arbeitsschutz/Unfallschutz	2
8. Test/Besprechung/Ergebnisbekanntgabe/Zertifikat	2
<b>gesamt</b>	<b>40</b>

### Lehrplaneinheit 1

### Verkehrssicherheit, Betriebssicherheit, Fahrübungen mit Schlepper und Hänger

Zeitrichtwert: 3 Stunden

Ziele	Inhalte
1.1 Fähigkeit, Schlepper, Maschinen und Geräte nach den Bestimmungen der StVZO und StVO zu überprüfen	<b>Verkehrssicherheit</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Beleuchtungsanlage</li> <li>- Bereifung</li> <li>- Bremsen</li> <li>- Lenkung</li> <li>- Ladung</li> <li>- Sicht</li> <li>- Signal</li> <li>- Spiegel</li> </ul> <b>Betriebssicherheit</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wasser</li> <li>- Öl</li> <li>- Luft</li> <li>- Kraftstoff</li> <li>- Elektrik</li> </ul>
1.2 Fähigkeit, Schlepper und Maschinen zu warten und zu pflegen	
1.3 Fähigkeit, Schlepper zu bedienen, Hänger zu rangieren und Geräte an den Dreipunkt anzubauen	Fahrübungen mit Schlepper und Hänger

### Lehrplaneinheit 2

### Verbrennungsmotoren/Kraftstoffanlage

Zeitrichtwert: 7 Stunden

Ziele	Inhalte
2.1 Kenntnis der Bauarten von Motoren	Benzinmotor Dieselmotor <sup>2</sup> / <sub>4</sub> -Taktmotoren
2.2 Kenntnis der Bauteile und deren Funktion	Kühlung, Schmierung, Kraftstoffanlage/Filterpflege/Entlüften
2.3 Fertigkeit, Motoren zu warten und zu pflegen	<b>Kühlung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wasserkühlung</li> <li>- Luftkühlung</li> <li>- Thermostat</li> </ul> <b>Schmierung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ölwechsel und</li> <li>- Filterreinigung</li> <li>- Öle</li> </ul> <b>Luftfilteranlagen</b> <b>Kraftstoffanlage</b> <b>Ventilspiel</b>
2.4 Fähigkeit, Motoren zu zerlegen und zusammenzubauen	Montage, Demontage, Arbeit mit Drehmomentschlüssel

### Lehrplaneinheit 3

### Gelenkwellen

Zeitrichtwert: 4 Stunden

Ziele	Inhalte
3.1 Fertigkeit, Gelenkwellen zu pflegen, zu reparieren und anzupassen	Schutzvorrichtung, Demontage, Montage, Wellen kürzen, Lager tauschen

**Lehrplaneinheit 4****Elektrische Anlage/Batterie****Zeitrichtwert: 4 Stunden**

<b>Ziele</b>	<b>Inhalte</b>
4.1 Kenntnis der elektrischen Bauteile am Schlepper	Batterie - Aufbau - Verbinden mehrerer Batterien - Ein- und Ausbau von Batterien Sicherungen Scheinwerfer/sonstige Lampen, elektrische Leitungen, Anlasser Lichtmaschine Zündschloß/Schalter
4.2 Fertigkeit, Batterien zu prüfen, zu pflegen und zu laden	Laden von Batterien, Überprüfen von Ladezuständen, Flüssigkeitsstand prüfen und ergänzen
4.3 Fähigkeit, Störungen an der elektrischen Anlage zu beheben	Anschlüsse, Kabel, Sicherungen
4.4 Herstellen eines 7-poligen Anhängerkabels	Verlöten der Einzeldrähte, Bestücken des Kabelsteckers

**Lehrplaneinheit 5****Werkzeuge, Material, Metallbearbeitung****Zeitrichtwert: 2 Stunden**

<b>Ziele</b>	<b>Inhalte</b>
1.1 Kenntnisse über Metallbearbeitung	Metallarten und deren Bearbeitung
1.2 Entwickeln von Fertigkeiten bei der Metallbearbeitung	Messen, Anreißen, Feilen, Schleifen

**Lehrplaneinheit 6****Elektroschweißen****Zeitrichtwert: 16 Stunden**

<b>Ziele</b>	<b>Inhalte</b>
2.1 Kenntnis über Schweißmöglichkeiten	Elektroschweißen, Autogen- und Schutzgasschweißen
2.2 Entwickeln von Fertigkeiten, einfache Schweißnähte herzustellen Elektroschweißen	Kehlnaht - Wurzel - Mittellage - Decklage  I -Naht  V-Naht  Fortgeschrittene Nähte